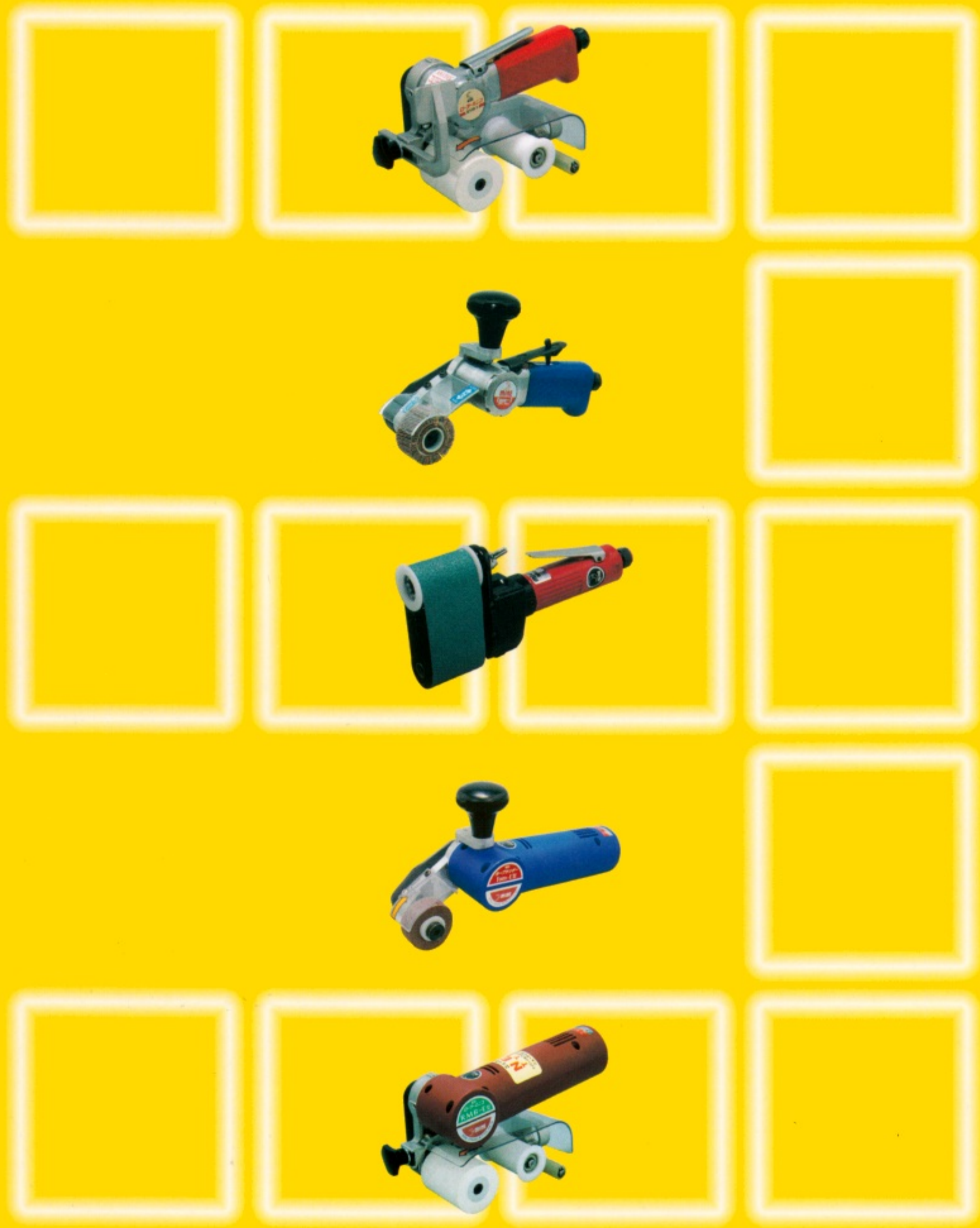
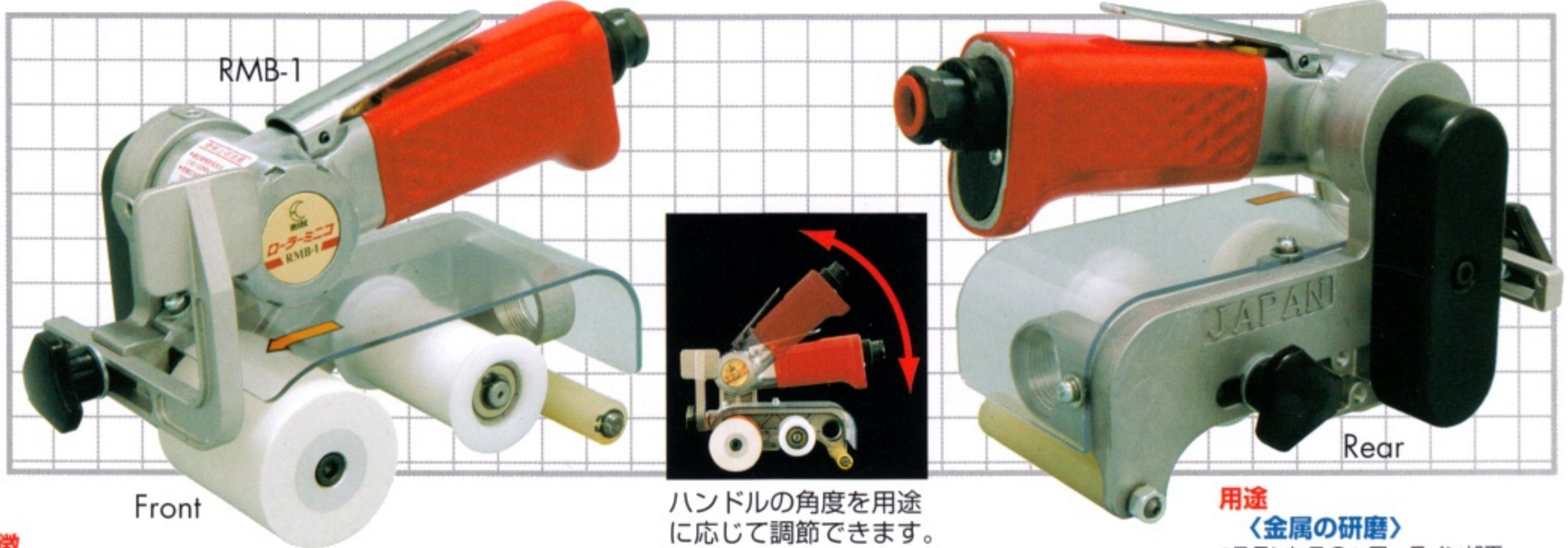


Special Pick up

Total Tool

File 3





特徴

- 静音・低振動の強力モーター採用で戦車並のパワー。
- 平面・曲面の重研削から仕上げ研磨まであらゆる研磨作業に対応できます。
- 研磨ガイドをつけ、ステンレスのヘアライン加工やストレート研磨が容易にできます。研磨ガイドは自由にスライドできます。

用途

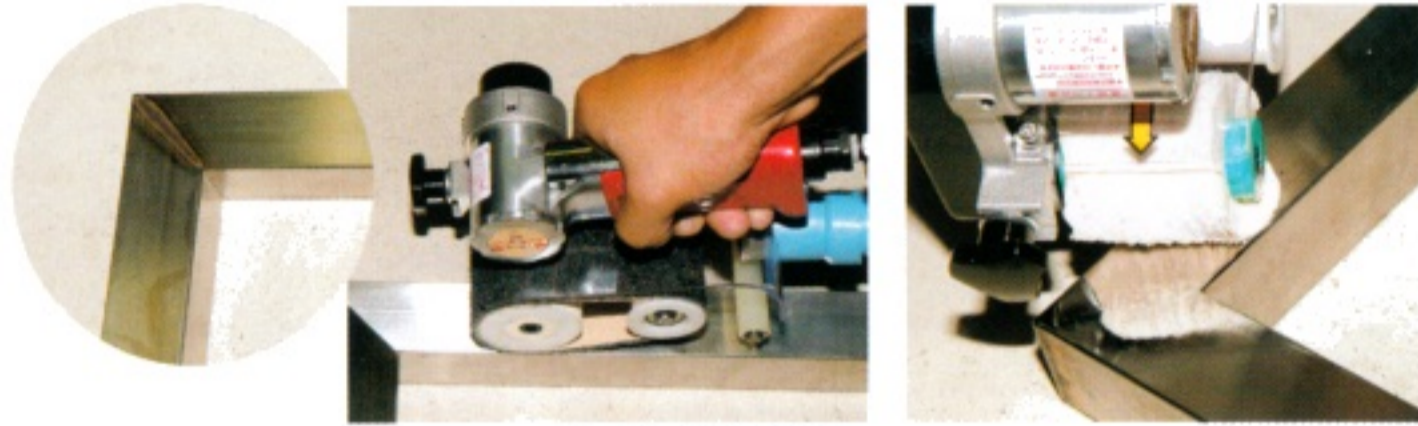
〈金属の研磨〉

- ステンレスのヘアライン加工
- ステンレスの鏡面仕上
- 金属製品のキズ取り
- ダイキャストや鋳造のバリ取り
- その他加工研磨

〈建築・土木の研磨〉

- 塗装はがし
- クリーニング研磨(その他の研磨)
- 木工製品の研磨
- プラスチック製品の研磨
- ガラス面の研磨

ハンドルの角度を用途に応じて調節できます。



〈ヘアライン作業〉

〈鏡面作業〉

オプション

〈吸塵ホースセット〉*1

吸塵(他給式)タイプだから、クリーンな作業環境が作れます。

〈小物研磨スタンド〉*2

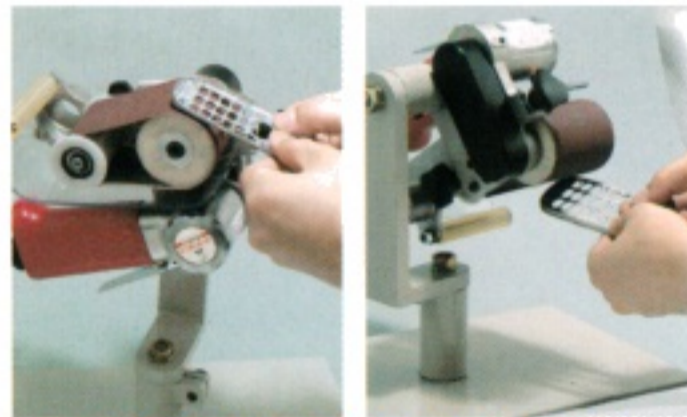
小さな湾曲したワークなどにも使用できます。

〈フルフェイスキット〉*3

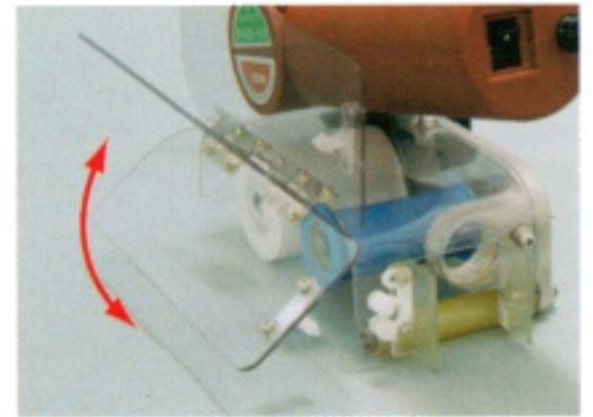
本体をカバーするので、クリーンな作業環境が保てます。



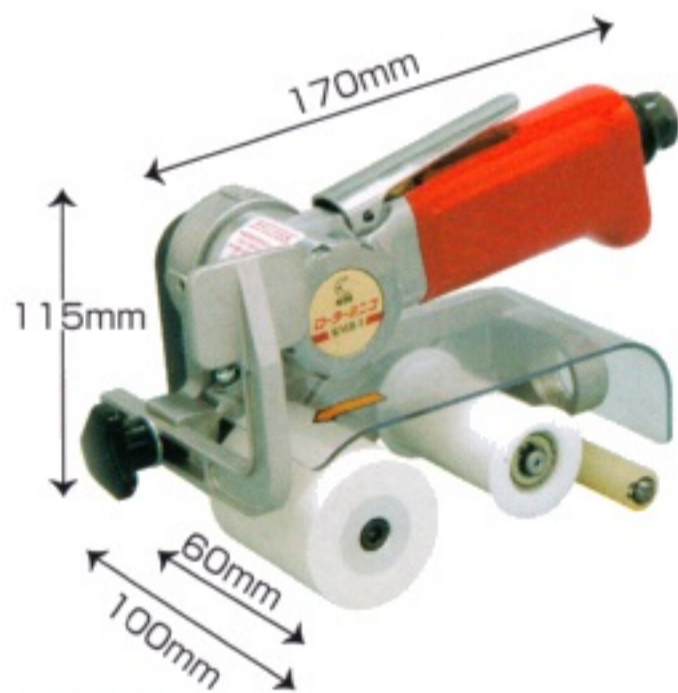
*1) 吸塵ホースセット



*2) 固定スタンド(小物研磨)

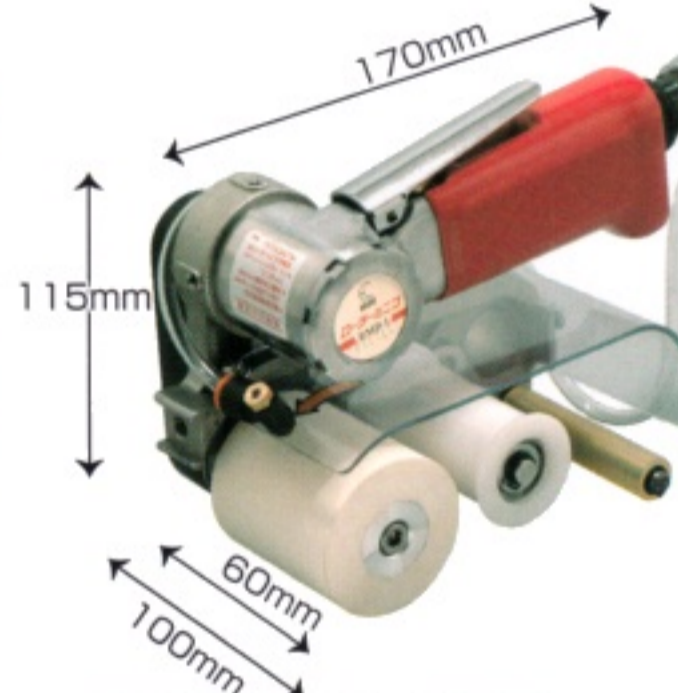


*3) フルフェイスキット



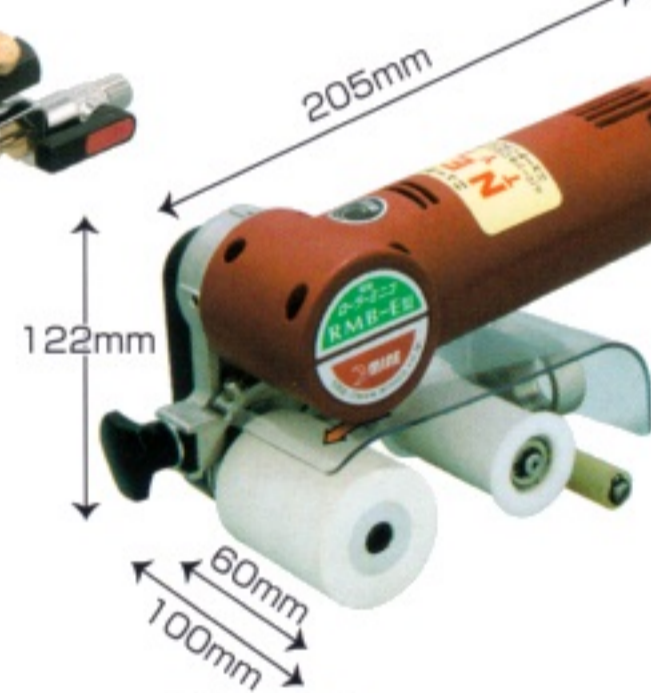
RMB-1

- 重量/1.38kg ●回転数/7000rpm
- ベルトサイズ/60×260mm ●ローラーサイズ/50φ×60mm ●空気消費量/0.30m³/min
- ★100mm巾タイプもあります。



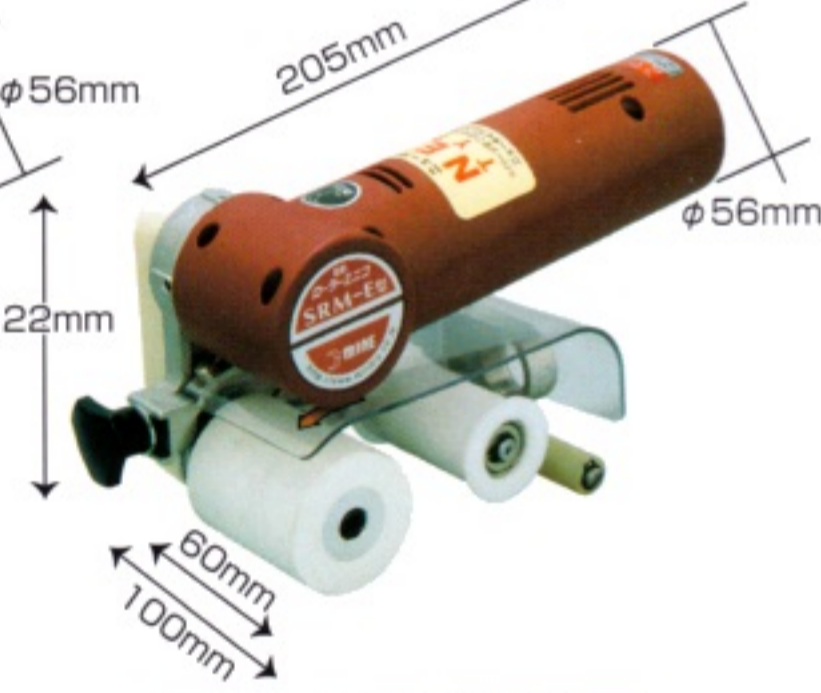
RMB-1W 水研用

- 重量/1.45kg ●回転数/7000rpm
- ベルトサイズ/60×260mm ●ローラーサイズ/50φ×60mm ●空気消費量/0.30m³/min
- ★100mm巾タイプもあります。



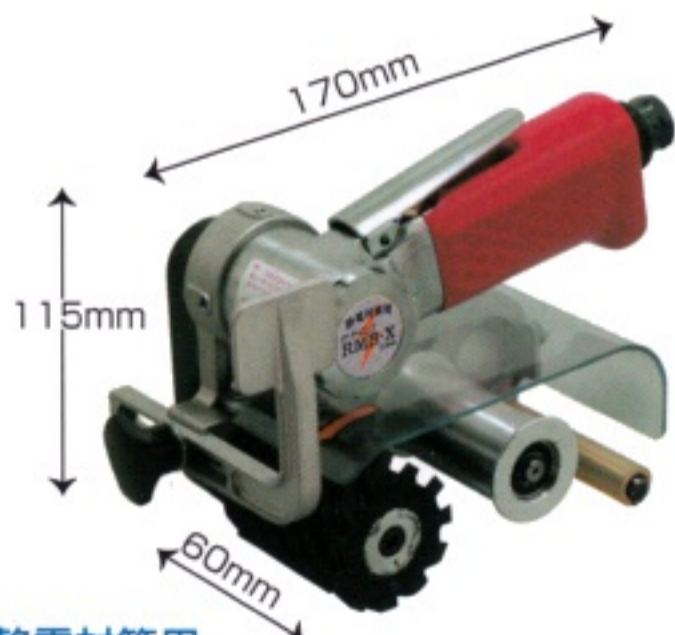
RMB-E

- 重量/1.60kg ●回転数/3500rpm
- ベルトサイズ/60×260mm ●ローラーサイズ/50φ×60mm ●消費電力/210W ●使用電圧/100V 50/60Hz
- ★100mm巾タイプもあります。



SRM-E 高速回転用

- 重量/1.60kg ●回転数/5000rpm
- ベルトサイズ/60×260mm ●ローラーサイズ/50φ×60mm ●消費電力/210W ●使用電圧/100V 50/60Hz
- ★100mm巾タイプもあります。



静電対策用

「粉体爆発」の危険性のある、「マグネシウム合金」「アルミ」「チタン」「亜鉛合金」塗装等の研磨作業に!

RMB-X 静電対策用

- 重量/1.48kg ●回転数/7000rpm
- ベルトサイズ/60×260mm ●ローラーサイズ/50φ×60mm ●空気消費量/0.30m³/min



重研削・広面積作業

- 黒皮取り
- キズ取り、その他一般

HMB-E 電動ハイパワー

- 重量/2.16kg ●回転数/7000rpm
- ベルトサイズ/60×260mm ●ローラーサイズ/50φ×60mm ●消費電力/550W ●使用電圧/100V 50/60Hz
- ★100mm巾タイプもあります。(ベルトサイズ 100×260mm)

Electric High-Power



HNM-30E ナローミニコ

- 重量/2.5kg ●ベルトスピード/1400m
- ベルトサイズ/30×535mm ●先端プーリー/36φ×25mm ●消費電力/550W ●使用電圧/100V 50/60Hz

オプション研磨工具

研磨ベルト用コンタクトホイール



スポンジコンタクト
硬さ3タイプ(H・M・S)

ゴムコンタクト
55° 70°
静電対策用

アルミテンション
プーリー

アイドルローラー(樹脂)
●標準品

アルミ・ダイキャストetc.非鉄用

ハルホイール
(HAL)
(特殊不織布)



- ★研削性・大
- ★目詰まりしない
- ★仕上り安全

10ページ参照

高級仕上用
ハルベルト
(HAL)



粒度
#80、#120、
#240、#400

粒度	#80	#150	#240	#320
ホイール表示	3	6	10	12

鏡面仕上げ用研磨工具各種

★「焼け」を抑えるための特殊設計構造



サイザルホイール
鏡面#300~#400仕上

Bクロスホイール
鏡面#400~#600仕上

Sクロスホイール
鏡面#700~#800仕上



フェルトベルト
鏡面#400~#600仕上

油脂棒



#400

#600

#800

砥石ベルト

キルギアベルト

- ★鉄板黒皮取り
- ★セラミック、ガラス
- ★平面仕上研磨

標準品

砥粒	X(#36)、C(#60)、M(#120)
	超粗目 →
GC	MF(#240)、F(#400)、SF(#600)
	→ 超仕上げ



10ページ参照

ヘアライン(その他仕上研磨)用工具各種

HLホイール



粗目
(#80)

(研磨布#80+不織布#80)

中目
(#180)

(研磨布#180+不織布#180)

細目
(#320)

(不織布#320)

ヘアライン「トメ」
作業用



ステンレステープ
巾50mm×2m

HLベルト

標準タイプ(ソフト) SMタイプ(ハード)



粗目
(砥粒#80・C3)

C
(砥粒#80)

中目
(砥粒#320・A12)

M
(砥粒#150)

細目
(砥粒#600・A16)

SF
(砥粒#600)

標準タイプ
砥粒 ベルト表示

#60	C1
#80	C3
#150	C6
#320	A12
#600	A16
#1000	A19

SMタイプ
砥粒 ベルト表示

#60	XC
#80	C
#150	M
#320	F
#400	VF
#600	SF

10ページ参照

一般用研磨工具各種

仕上研磨
ラビンベルト(ゴム砥石)



#120.#320

ダイヤベルト



#200~#6000

10ページ参照

研磨布ベルト



ジルコニア砥粒
Z(#24~#100)



アランダム砥粒
WA(#80~#600)



アランダム砥粒
A(#800.#1000)

ブラシホイール各種



うすくり
(#80)

#320

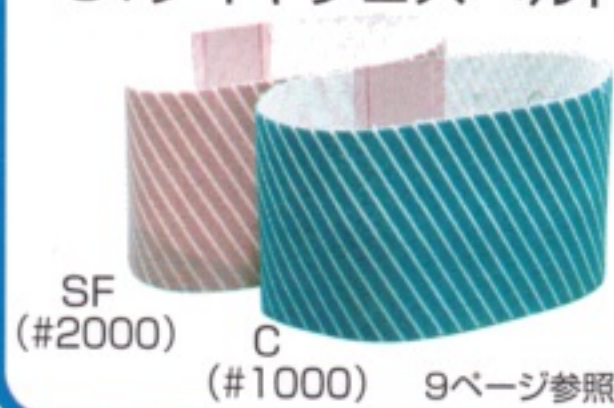
ブラシホイール
(砥粒入ナイロンブラシ)

ワイヤーブラシ
(線径SUS/0.15
0.2 0.3)

うすくり	#320	#400	#600
------	------	------	------

ガラス用研磨工具各種

STダイヤクロスベルト



SF
(#2000)

C
(#1000)

9ページ参照

セリウムベルト
ガラスポリッシュPRO



9ページ参照

プロセスキット



RMB-1 + MX-6D
エアー式プロセス
or
電動式プロセス

SRM-E + MX-80E



minico

ミニコ

指がベルトサンダーになった?そんなソフトな感覚で研磨面の曲面、平面を優しくサンディングします。



ミニコ MB-2

- 重量/0.8kg ●回転数/7000rpm ●ベルトサイズ/50×235mm ●ローラーサイズ/30φ×50mm/45φ×50mm (オプション)



— 金属の研磨に —

- ステンレス製金物のキズ取り、ヘアライン加工に。
- ダイキャスト・鋳物製品のバリ取りに。(EX、アルミホイール)
- サビ落としに

— 木工製品の研磨に —

- 施工現場での曲面から平面までの研磨作業に。
- スポンジのソフトタッチで、木地研磨から塗面研磨までパーフェクト研磨。
- テーブル・座卓・サイドボードの縁面やイスなどのR面、縁面研磨に。

— 樹脂研磨に —

- 樹脂成型バリの研磨
- 樹脂製品、曲面・細部の仕上げ研磨に最適。
- 塗装面の研磨に。

お手軽カンタン何にでも使える “現場に常備” 万能研磨工具!

軸付テーパーキャップ
tongari
とんがり
キャップ・パッド

「指先感覚」の研磨工具!
研磨材の取り替えがカンタン・
ラクラク!キャップをかぶせるだけ!

超御値打価格
サービスグラインダー付
サービスキット



- セット内容/
- ダイグラインダー
 - スパナ2本
 - エアレギュレーター
 - 小オイル ●カプラ
 - とんがりパッド(Lサイズ)1本
 - とんがりキャップ20本 (#80,#150,#240,#400を各5本)



とんがりキャップ50ヶ入
粒度/ #60.#80.#100.#120.#150.#180.
#240.#280.#320.#400

とんがりパッド5ヶ入
SIZE/Φ7×Φ12×30L(mm)オプション
Φ14×Φ20×50L(mm)Lサイズ



ダイグラインダー
DR-630F (消音タイプ)
※スピード調整: 低速でお使い下さい。

彫刻刀のように！
ピンポイントで狙える！

CARBIDE SANDER

カーブサンダー

(エア式) **Tom-1**

(電動式) **Tom-E**



カーブサンダー Tom-1
(エア式)

●重量/965g(ノブ付) ●回転数/10000rpm

※彫刻刀のように「押し切り」
回転タイプです。

- お手軽なハンディータイプの研磨工具です。女性でもらくらく研磨が出来る。
- 研磨ホイール10mm巾～30mm巾の使用により、狭い個所やくぼみを研磨出来る。
- 研磨ホイールの多様化によるR面研磨から重切削が可能。
- 研磨箇所を広げずに気がねなくポイントだけを研磨出来る。



カーブサンダー Tom-E
(電動式)

●重量/1260g(ノブ付) ●回転数/7000rpm ●電源/単相100V・210W

※彫刻刀のように「押し切り」
回転タイプです。

まるで彫刻刀の
ように扱える！
カンタン
ラクラク



カーブサンダー用オプション研磨材

PAT.申請
カーブホイール



60φ×20L
網状研磨シートを特殊形状に組み合わせ“合わせスジ”“研磨エッジ”が出にくく発熱が少ない。重切削用ホイールで、厚板のキズ取りや溶接時にできるビードの研削、鉄板の黒皮取り。塗装がし。
品番:TK

PAT.取得済
ミラクルフラップホイール



45φ×25L
羽根に角度をつけ植え込んだフラップで作業性がよく、万能研磨用で平面・曲面に対応できる。バリ取りや仕上げ研磨にも良い。
品番:TM-60、TM-80、TM-100、TM-120、TM-240

Tom用
HLホイール



50φ×25L
ステンレスなどの仕上げ研磨。ヘアーライン作業。
品番:TH-80、TH-150(180)、TH-320

Tom用
フェルトホイール



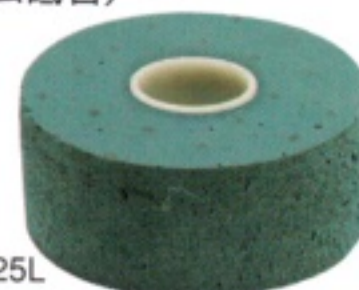
50φ×15L
フェルトをホイール状にし、鏡面作業に最適。
品番:TF

Tom用
ブラシホイール



バリ取り、凹凸面研磨、木目を強調するうずくり作業用。(ジーンズのダメージ加工に使用。)
品番:TB-80、TB-240、TB-320

ラビンホイール
(ゴム砥石)



60φ×25L
仕上げ面を重視し油指棒を使わない鏡面仕上げ研磨、及び精密仕上げ研磨用。
品番:TU-400、TU-600

ケミヤンホイール



50φ×15L
砥粒を含有した合成糸を放射状に植えたホイールで、複雑面の研磨や精密バリ取りに最適。
品番:TC

Tom用
パイルホイール



50φ×15L
砥粒を含有させたビニロン繊維をパイルにし、ホイール状にしたもので、仕上げ面が良く、ヘアーラインの溶接面の焼け取り、キズ取りにも最適。カット後の微小バリ取りに使用。
品番:TP-80、TP-120、TP-220

切込調整機能

BEETON

ハンドフライス ビートン

型式: BLC-20A

納得の操作性、抜群の仕上がりを追及した「21世紀カッティングマシン!!」

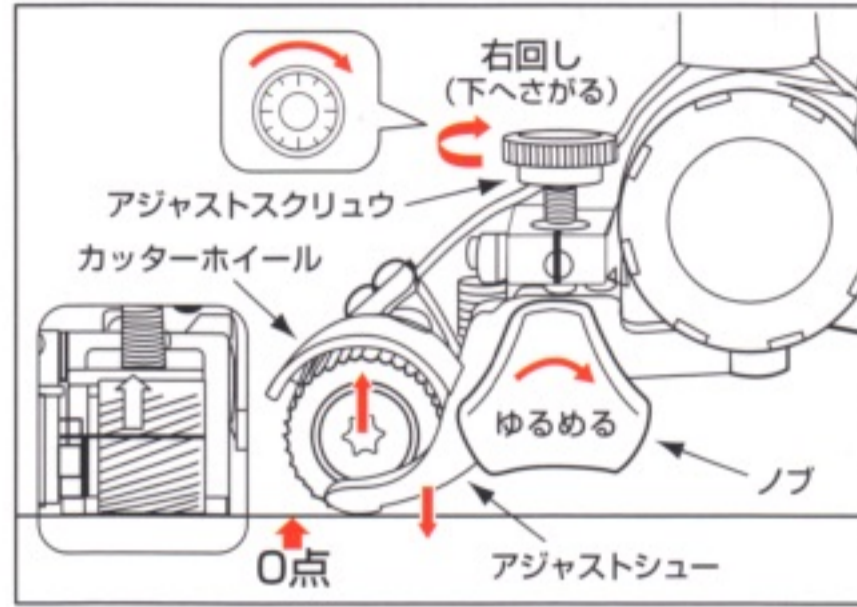
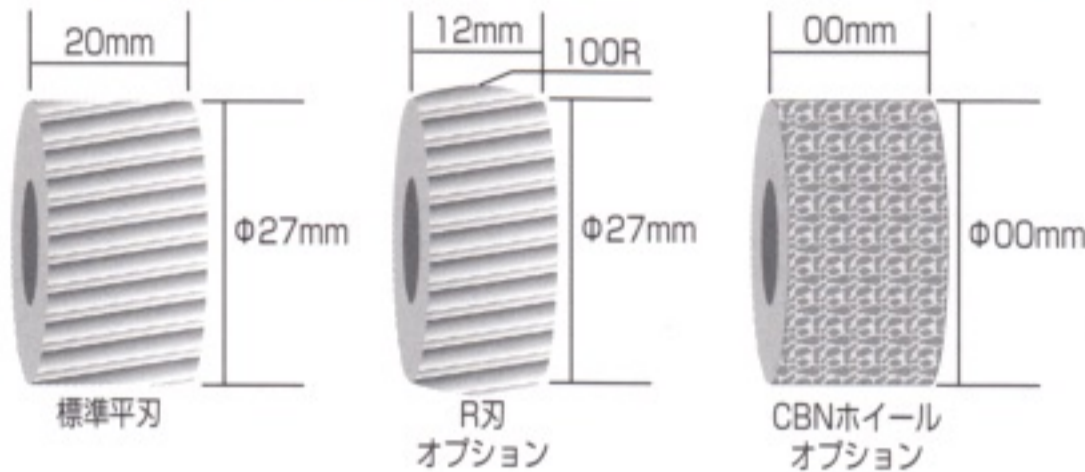
- ビートの切削
- リベッター除去切削
- 鉄・ステンレス・アルミ・樹脂等の面取り
- 大型金型溶接部
- 部分切削

ビートン BLC-20A

- 重量/1.25kg ●回転数/10000rpm
- カッターサイズ/φ27×20mm・φ27×15mm(オプション) ●空気消費量/0.3m³/min



カッター(刃物)



点研磨、線研磨に!

NarRo Belter

ナロベルト NR-10



ナロベルト

- 重量/0.75kg ●無負荷回転数/1800rpm ●ベルトサイズ/10(12)×330mm ●空気消費量/500L/m

ナローミニコ HNM-30E



HNM-30E ナローミニコ

- 重量/2.5kg ●ベルトスピード/1400m ●ベルトサイズ/30×535mm ●先端プーリー/36φ×25mm ●消費電力/550W ●使用電圧/100V 50/60Hz

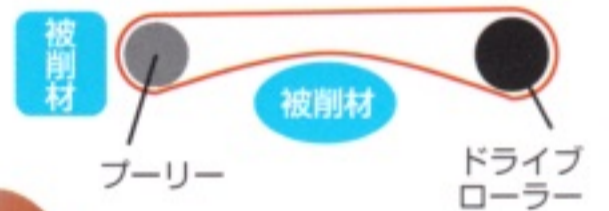
ナロベルト NR-10L



ナロベルト

- 重量/0.88kg ●回転数/16000rpm
- ベルトサイズ/10(12)×460mm
- 空気消費量/0.3m³/min

先端研磨とベルトの「たわみ」部で鏡面研磨。



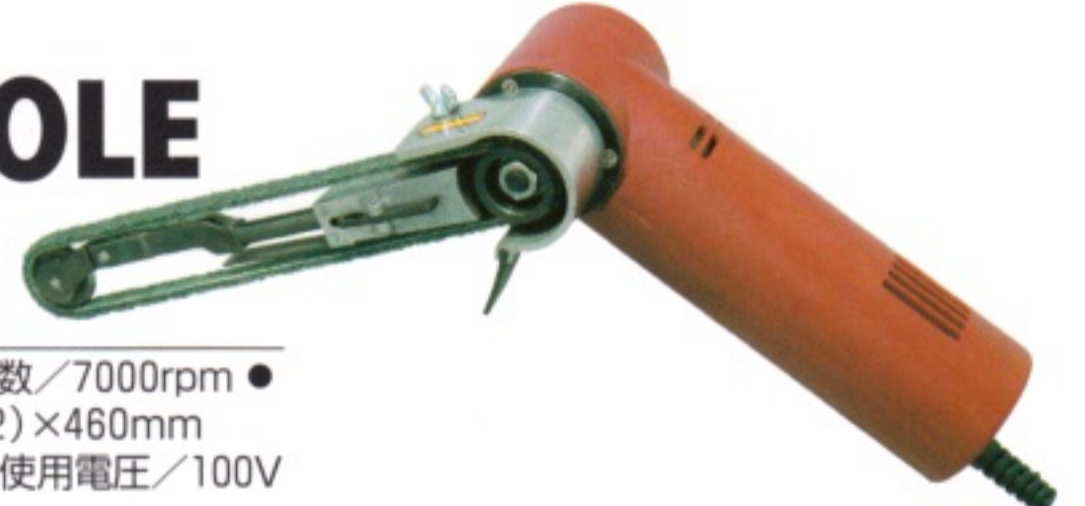
ナロベルト NR-10E



ナロベルト

- 重量/1.1kg ●回転数/7000rpm ●ベルトサイズ/10(12)×330mm ●消費電力/210W ●使用電圧/100V

ナロベルト NR-10LE



ナロベルト

- 重量/1.2kg ●回転数/7000rpm ●ベルトサイズ/10(12)×460mm ●消費電力/210W ●使用電圧/100V



キルギアベルト

キルギアベルト(ナローミニコ用)
標準粒度/X(#36)、C(#60)
サイズ/30×535mm
※特殊サイズ・粒度承ります。



スクラッチベルト

—シール剥がし用—
サイズ/10×330mm
※詳しくはお問い合わせ下さい。



スイブロンベルト
標準粒度/#60~80・#120~150
#240・#320~400・#600
サイズ/10(12)×330 10(12)×460mm
※その他粒度はお問い合わせ下さい。



ラビンベルト(ゴム砥石)
標準粒度/#320
サイズ/10×330mm
※その他粒度はお問い合わせ下さい。



コパーンベルト(アストラ)
標準粒度/#80 #120 #150 #180
#240 #280 #320
サイズ/10×460mm
※詳しくはお問い合わせ下さい



標準ベルト サイズ/10(12)×330mm
標準粒度 6、10(12)×460mm

Z砥粒	#40 #60 #80 #100
A砥粒	#120 #150 #180 #240 #320 #400

ミニアングル

軽量、小型
電動ミニアングル

MX-80E



MX-80E

- 重量/0.78kg ●回転数/6000rpm
- 電源/単相100V・210W

特長

- 電動小型軽量サンダー。
- 低回転のため多種の研磨材が使用可能。
- ランダムシャフト使用でダブルアクションサンダーとして使用できます。

用途

- ビート研磨、バリ取り面取り作業。
- 焼取り作業 ●部分的鏡面作業。
- 塗装・樹脂の研磨。 ●石材の研磨。
- ランダムシャフト使用で平面研磨(ベタアテ研磨)ができる。



MX-80E用 ランダムシャフト(オプション)

取り付けるだけでダブルアクションサンダーになります。



電動スピード コントローラー

小型ハイトルク

MX-6D



- 〈使用パッド・研磨材〉
- ネジ(M-6)付パッド研磨材
 - M6穴工具
 - 砥石使用可

MX-6D

- 重量/0.53kg ●回転数/22000rpm
- 空気消費量/0.4m³/min ●取付部ネジ/M6

スピードロックパッド



スピードロックペーパーディスク



スピードロック不織布ディスク



レバータイプ

MX-6

- 〈使用パッド・研磨材〉
- φ6シャフト付パッド研磨材



MX-6

- 重量/0.5kg ●回転数/22000rpm
- 空気消費量/0.4m³/min ●コレット/φ6mm

ミニダブルアクション

U-52



U-52

- 重量/0.73kg ●回転数/10000rpm
- 空気消費量/0.3m³/min ●オービット/3mm ●取付部ネジ/5/16

U-52用ディスク



115mm



ポリッシング U-83HP

- 重量/0.75kg
- 回転数/3500rpm
- 空気消費量/0.21m³/min

低速・高トルク

MSX-70



回転数5000rpm

MSX-70

- 重量/0.74kg ●回転数/5000rpm
- 空気消費量/0.3m³/min ●取付部ネジ/M6



マイクロ シングル回転 MX-55

マジックパッド



50φ(ネジM6) 70φ(ネジM6)

不織布ディスク



ミニフラップディスク



58φ
標準粒度 #40~#400

マジックペーパー (裏面マジックタイプ)



50φ 75φ
標準粒度 #60~#400

サンディングフォーム (スポンジペーパー)



9ページ参照

STダイヤクロス

ガラスポリッシュPRO



75φ 9ページ参照 75φ

パイルディスク



9ページ参照

サイザルディスク (鏡面用)



サイザルバフをディスク状に加工

ポリバフ800 (鏡面用)



フェルトに油脂研磨材を含浸



ダブルアクション
U-55

吸塵タイプ
U-55D

ダブルアクションサンダー
U-55

●重量/0.9kg ●回転数/10000rpm
●空気消費量/380L/min ●騒音/78dBA ●オービット/5mm ●付属品/カブラ、スピンドル油 ●研磨材/φ125mmディスク



ダブルアクション
U-54

吸塵タイプ
U-54D

ダブルアクションサンダー
U-54

●重量/0.7kg ●回転数/8500rpm
●空気消費量/340L/min ●騒音/78dBA ●オービット/5mm ●付属品/カブラ、スピンドル油 ●研磨材/φ100mmディスク

アクセサリ



マインM-パッド φ125
ハード/ソフト



U-MP φ123



U-DMP φ123



ミニ・ダブルアクション
SI-3101

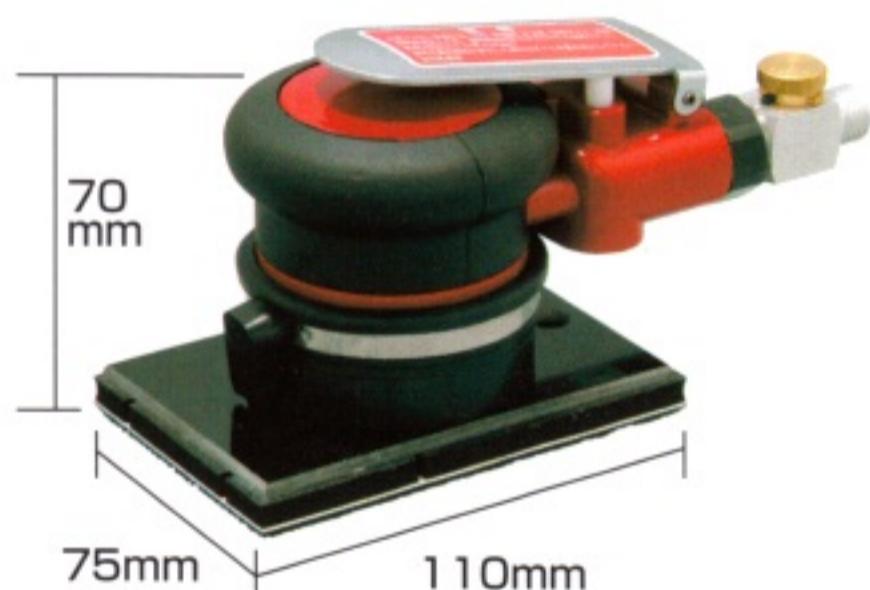
SI-3101 (非吸塵式)

●重量/0.9kg ●回転数/10000rpm
●オービット/5mm ●空気消費量/0.2m³/min ●研磨材/φ125mmディスク



ペーパーディスク(マジック)	φ125 φ100 φ75 φ50
ペーパーシート(マジック)	75×110mm

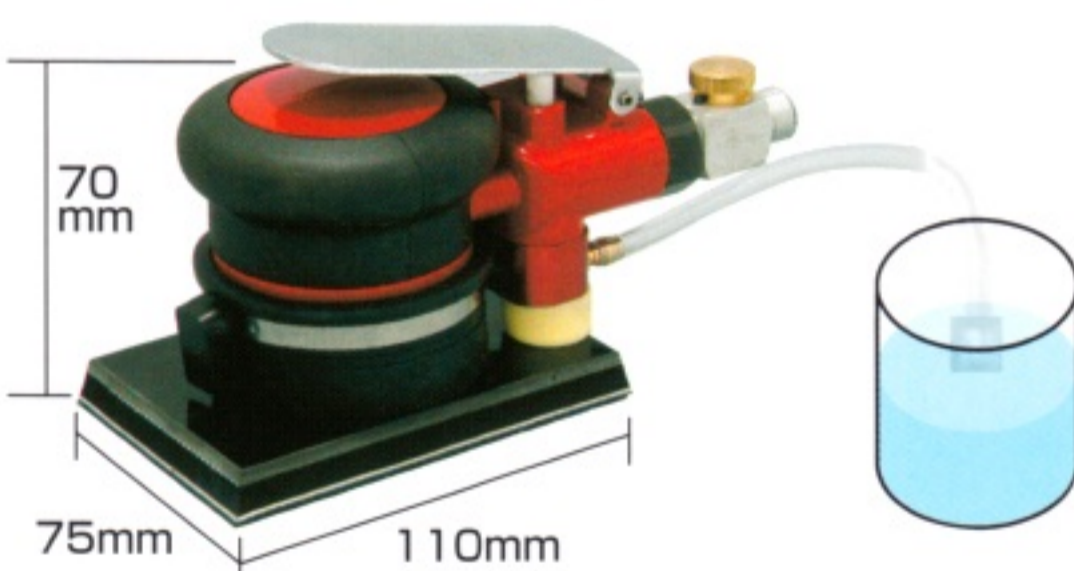
軽量オービタル サンダー
U-62 吸塵タイプ
U-62D



オービタルサンダー **U-62**

●重量/0.74kg ●回転数/8500rpm
●空気消費量/340L/min ●騒音/78dBA ●オービット/3mm ●付属品/カブラ、スピンドル油 ●研磨材/75×110mm

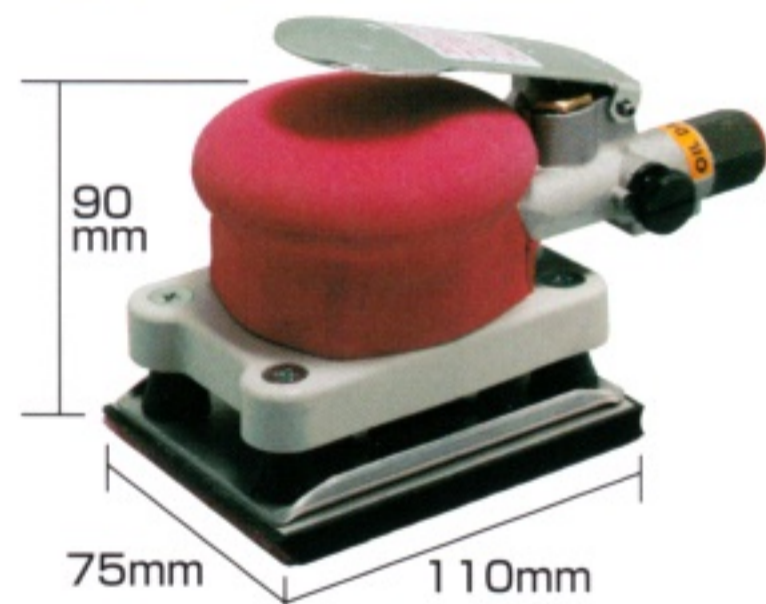
水研用
U-62W



U-62W (水研用)

●重量/0.76kg ●回転数/8500rpm
●オービット/3mm ●空気消費量/340L/min ●研磨材/75×110mm

ミニ・オービタル
SI-3001



SI-3001 (非吸塵式)

●重量/0.8kg ●回転数/10000rpm
●オービット/4mm ●空気消費量/0.2m³/min ●研磨材/75×110mm

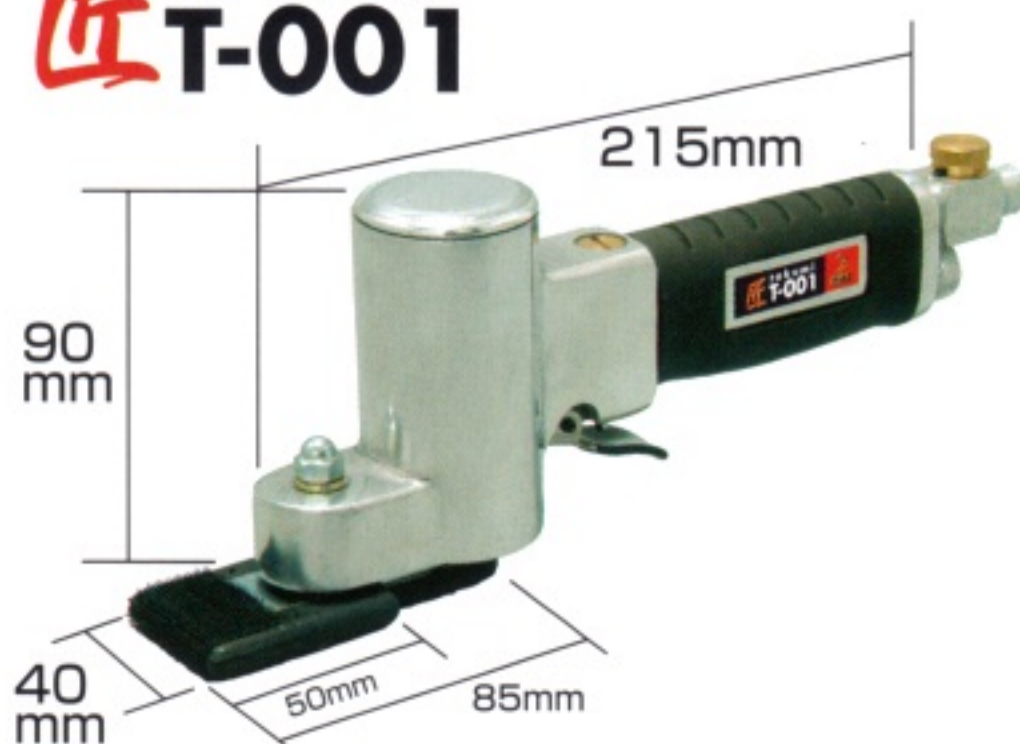
オービタル サンダー
U-61



ぶつ取りサンダー **U-61**

●重量/0.48kg ●回転数/8500rpm ●空気消費量/0.14m³/min ●騒音/75dBA ●オービット/3mm ●付属品/カブラ、スピンドル油

匠 **T-001**



匠 **T-001**

●重量/0.73kg ●無負荷回転数/10000rpm ●空気消費量/280L/min ●オービット/3mm ●パットサイズ/40×86mm

きりんこ **KR-3**



きりんこ **KR-3**

●重量/0.65kg(本体のみ) ●振幅回数/2.8°×22,000回/分 ●空気消費量/0.2m³/min



消音 高速
63dBA
30000rpm

ダイグラインダー
DR-630F

●重量/0.55kg ●回転数/30000rpm
●空気消費量/380L/min ●騒音/63dBA



消音 高速
62dBA
30000rpm

ロンググラインダー
DR-630FL

●重量/0.55kg ●回転数/30000rpm
●空気消費量/380L/min ●騒音/62dBA

ペンシルグラインダー
U-1361



高性能
4ベアリング

●重量/0.24kg ●回転数/60000rpm
●空気消費量/130L/min ●4.ベアリング

マイクロラッパー
DR-AR-06
TURBO Type

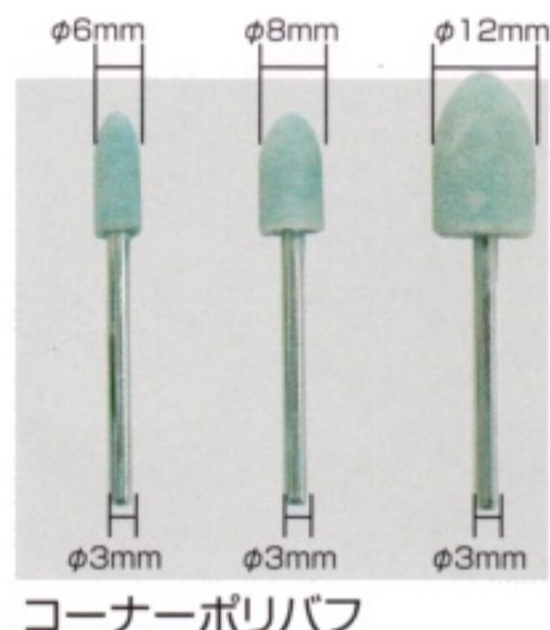
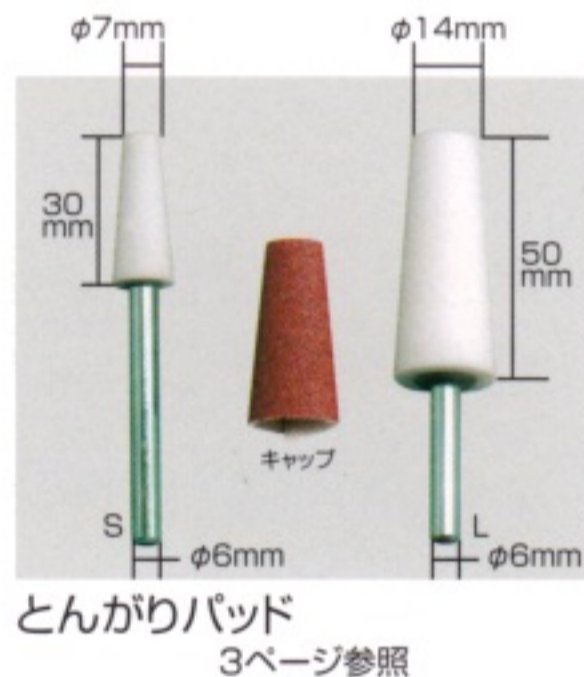
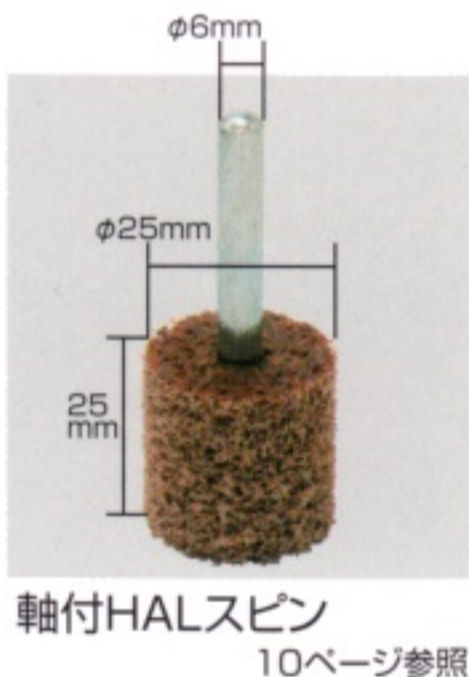
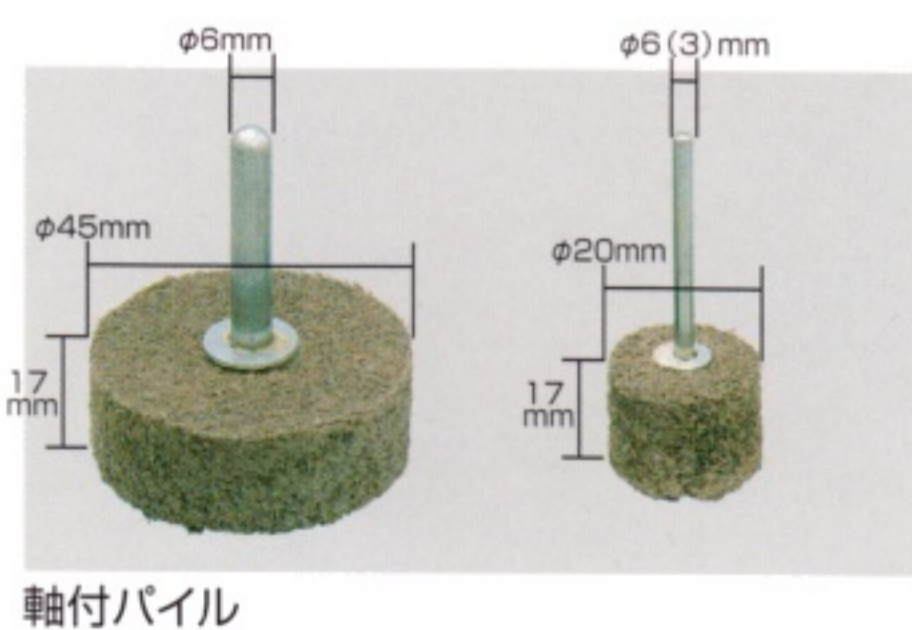


●重量/0.19kg ●回転数/35000rpm
●ストローク/0.7mm ●空気消費量/150L/min

マイクロスイングラッパー
DR-DSW-01



●重量/0.25kg ●回転数/11000rpm
●ストローク/1mm ●空気消費量/150L/min



スポンジサンダー
HF-250



HF-250
●重量/110kg ●回転数/(60Hz) 910、1560、2610rpm (50Hz) 760、1300、2170 ●サイズ/W1010×H500×D940mm
●ベルトサイズ/150×628

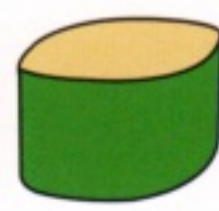


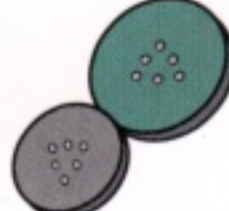
一般研磨材

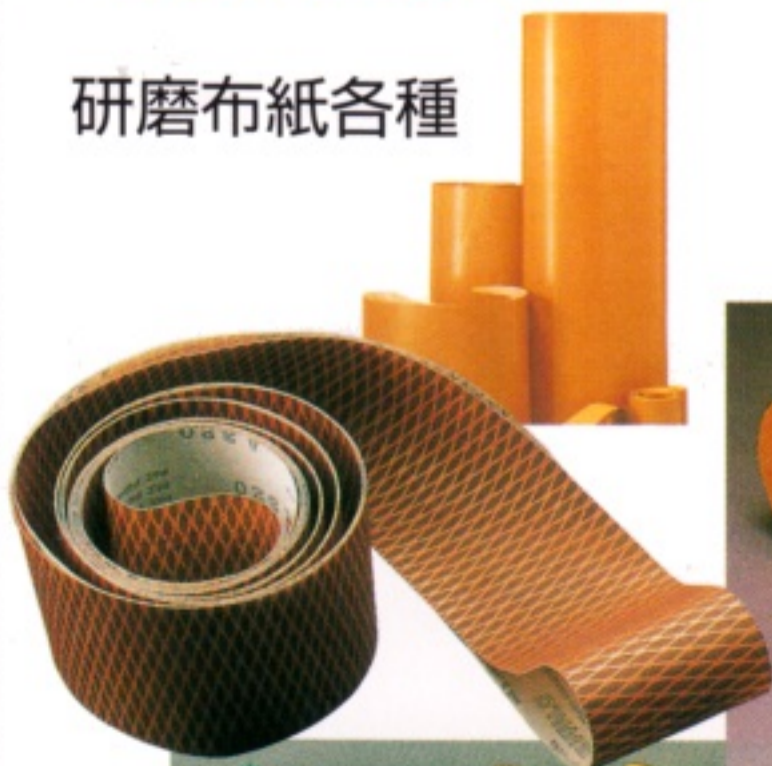


研磨布紙各種

～研磨の事なら何でも御相談下さい。～

様々な形状や作業条件など、お客様のニーズに合わせ、アイテム・サイズなど皆様の御要望・御相談に応じます。何でもお気軽に申し付けください。

研磨布紙				
形状	ベルト	ロール	シート	ディスク



不織布製品



フラップディスク
・標準フラットタイプ
・テーパタイプ



フラップホイール



ブラシ

サンディングフォーム

- 下塗の目ケシ仕上
- サーフェサーの研磨
- 「ブツ取り」後のボカシ研磨

Sandingfoam



標準品リスト ○ソフトタイプ ○ハードタイプ

粒度形状	00	01	02	03	04	05	06	07	08
ディスク (M)		○	○	○	○	○	○	○	○
シート (M)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ブレード (M)		○	○	○	○	○	○	○	○
仕上げ目	#80 #150	#100 #180	#120 #240	#150 #320	#240 #600	#500 #1000	#800 #1500	#1000 #2000	#2000 #3000

スポンジに研磨砥粒を柔軟に接着保持させたフレキシブル研磨材です。厚さ約10mmソフト、約5mmのハードの2タイプ。手作業用、両面研磨面タイプ・起毛布付マジックタイプがあります。あらゆる作業に対応できます。



焼取り用 PILE DISC パイルディスク 仕上研磨



- 用途 ●**溶接部の焼け取り。**
- バリ取り(二次バリが出にくい)。
 - 仕上研磨→粗研磨の目ならし作業。
 - 微小キズ取り作業。

特徴 砥粒を含浸したビニロン繊維をランダムにからませ積層したディスクである。研磨材部はわずかなクッションを持ち、なをかつ耐久性にすぐれている。研磨作業中、砥粒の脱落が少なく、繊維からわずかに突出した砥材が働くため、仕上面が非常にきれいになる。また、わずかに起きた繊維の先端がブラシの役目をはたし溶接部のせまいスキマの焼けも除去出来るのである。側面も使用出来ます。

- ★「限界」回転数
100φ-12000RPM
60φ-20000RPM
- ★「適正」周速
作業は二次焼けが出ない様
周速1000MPMくらいがよい。

仕上面

パイルディスク	ペーパーディスク
#80	#240
#120	#400(約)
#220	#600~#800
#400	#1000~#1500



100φ



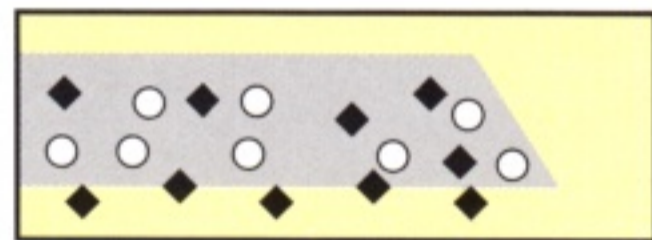
60φ

夢の研磨材

パワーソフト

POWERFUL & SOFT

特殊発泡素材に砥粒がまんべんなく含浸されています。



特殊発泡素材は弾力性のあるクッション体ですから、次々と新しい砥粒を押し出し、研磨能力を落としません。

- 研磨エッジが入らない!
- 目詰まりがない!
- 仕上がり面がきれい!
- バリ取り作業(二次バリが出ない)
- サビ落とし
- 焼け取り仕上研磨
- 塗膜ハガシ

★EX.C-3 タイプ(砥粒:80)→鉄の研磨
#100~#120の仕事で#180~#240
仕上がりが得られます。



パワーソフト100-C3



パワーソフト60-F6

ディスク径		パワーソフト-100	パワーソフト-60
品番	荒目	C3 (グレー) #60	塗膜はがしに。又、ブレーキディスク・フライホイールなどの研磨に。
		C8 (白) #80	
	中目	M3 (白) #320	(受注生産品) 溶接後の焼け取りに。その他、仕上げの研磨に。
	細目	F6 (白) #600	(受注生産品) 化粧ステンレス、メッキ等のさび、よこれ落とし、焼け取り。

ガラス

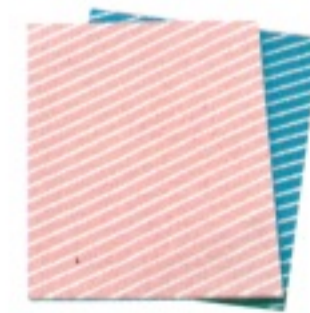
ガラスの劣化層除去から微小キズ(毛キズ)、油膜、がんこな汚れなど、「ガラス研磨」はおまかせ!

ソフトな起毛状の基材にダイヤをパターンコートし保水性を良くし、作業性を上げながら、キズを最小限に抑えるダイヤ研磨材。
※STダイヤクロスは車のガラスには使用しないで下さい。
水によりセリウムがとけ出し、酸化セリウムの遊離砥粒による研磨が、促進されガラス研磨に最適の研磨材(車・バス・電車・船舶・窓ガラス etc)。研磨キズが入りません。
※ガラスポリッシュPROは車のガラスに使用できます。

STダイヤクロス



ベルト
60×260



シート75×110



ディスク75φ
125φ

ガラスポリッシュPRO



ベルト
60×260



シート80×115



ディスク75φ
125φ

キルギアベルト

砥粒層(砥石層)のボンドを手作業用にセットし適度に再生を促進させ「研磨面の持続、安定」と砥粒の「目つぶれ」、「目詰まり」を回避し「面出し」「扱い易さ」のため砥石パターン貼りかしてある。
ベルト寿命においては極端に長くなり研磨面が安定するため面積の在る平面作業、研磨ベルトの柔軟性を必要としない作業にはよい。

- 鉄板、鉄骨の黒皮、セメント、ガラス、セラミック等の難削材研磨
- ステンレス、鉄その他の平面研磨
- サビ、塗膜ハガシ 等によい。

※現在ご使用の研磨材(砥石、研磨布紙)で「目つぶれ」「目詰り」等に御困りの方、ぜひ一度御試ください。



★ローラーミニコ用

サイズ/60×260mm

砥粒	X(#36)、C(#60)、M(#120) 超粗目
GC	MF(#240)、F(#400)、SF(#600) 超仕上げ

※特殊サイズ・粒度承ります。



★ナローミニコ用

サイズ/30×535mm

粒度(GC)
X(#36)、C(#60)

※特殊サイズ・粒度承ります。



60×260mm
(ローラーミニコ用)



10(12)×330mm

10(12)×460mm

ラビンベルト

ゴム砥石をベルトにした次世代研磨ベルトです。「仕上げ面」を追求し、切削性を維持させた商品です。

ハルホイール (HAL)



軸付ハルスピン (HAL)



アルミ・アルミダイキャストetc非鉄

ホイール用に繊維を密度及び、砥石のバランスを特殊に組織した研磨材です。切削性がよく、目詰まりしにくい構造です。

※特殊サイズの製作承ります。

不織布ベルト製品

HLベルト



粗目

ハルベルト (HAL)



HL-SMタイプ



C

中目



細目

M



SF

- HL/ベルト用基材+不織布
- HAL/ベルト用基材+特殊コート不織布(仕上面重視のアルミ等非鉄によい)
- HL-SM/網状基材に繊維をパンチングし砥材をコートしたもの(強度的にすぐれているためエッジ、バリ等のある作業によい)

	粒度	ベルト巾	ベルト周長
HLベルト	#60~#1500	10~1000mm	250~3400mm
HALベルト	#60~#3000	10~600mm	200~3400mm
HL-SMタイプ	#60~#2000	10~350mm	250~3400mm

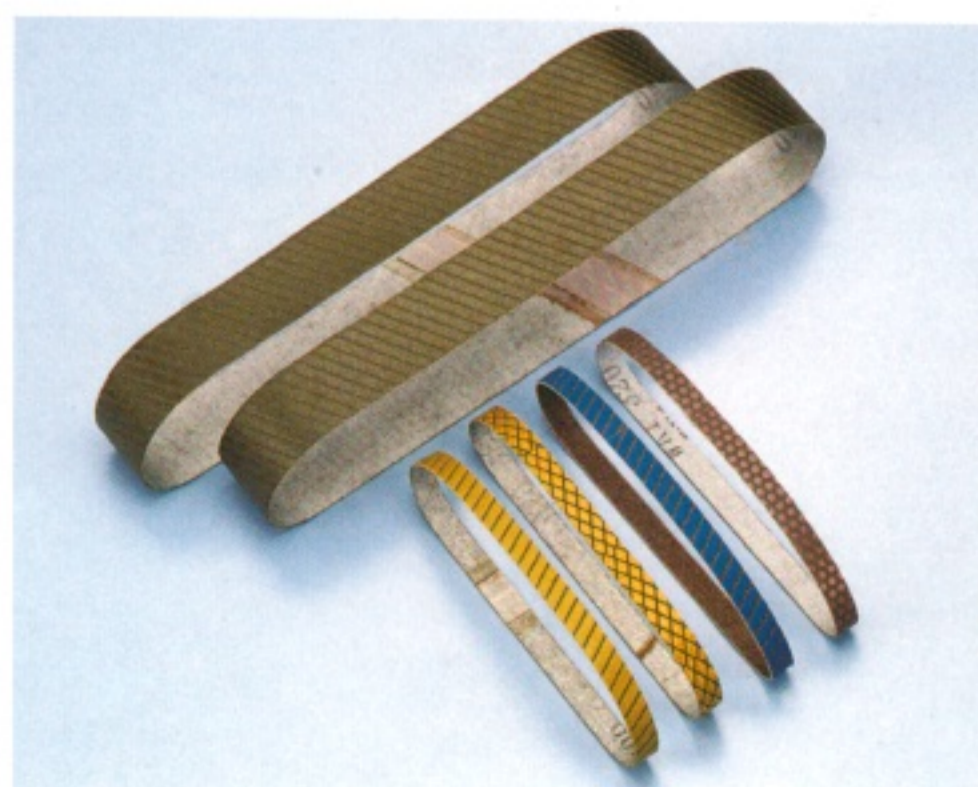


スィプロンベルト

不織布パンチングベルトを特殊接合したベルトです。破断しにくく、切れ味と仕上げ面を追求したベルトです。

SIZE:10(12)×330mm 10(12)×460mm

※その他特殊サイズ等も製作承ります。



ダイヤモンド研磨材



特殊コーティング方法により、均一にダイヤモンド砥粒を各種基材の上へ塗布したものです。従来の塗布工程で作られるものに比べて、優れた研削性を誇り、同時に小ロット製造が可能です。

■特徴

粗研削から超仕上げまで幅広く使用できます。

各種の工具に取り付け使用できます。難削材の研磨に最適です。

研 磨
工 房

“ガリガリ”研磨から
“ピカピカ”研磨まで！



マイツは、あなたと共に研磨し続ける会社です。

 **MINE**